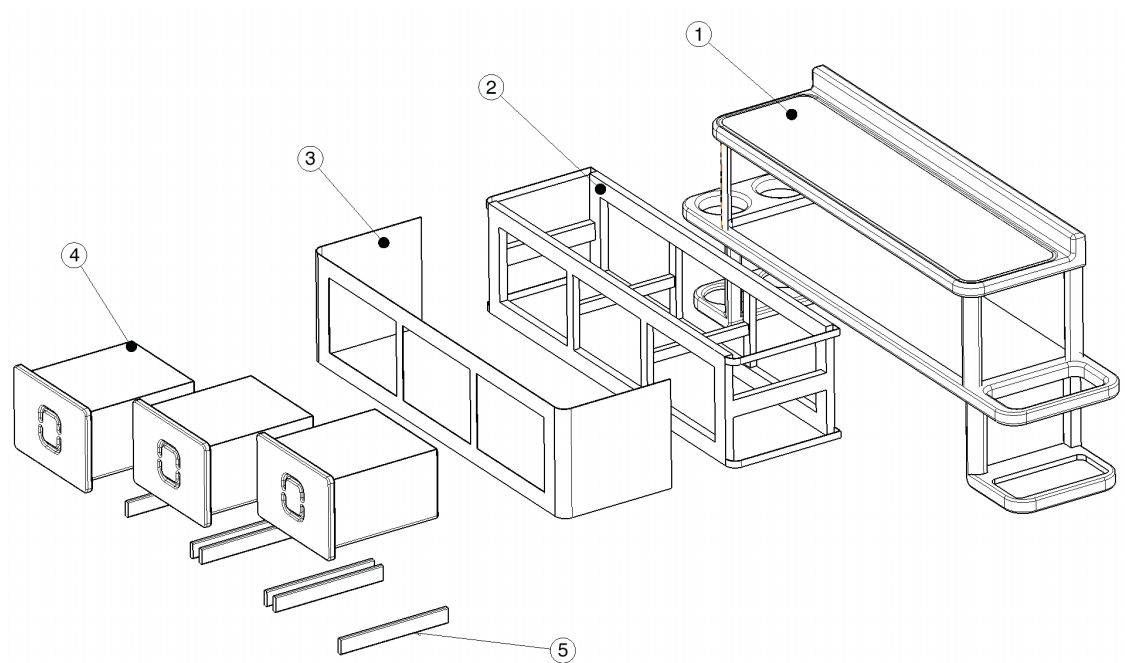


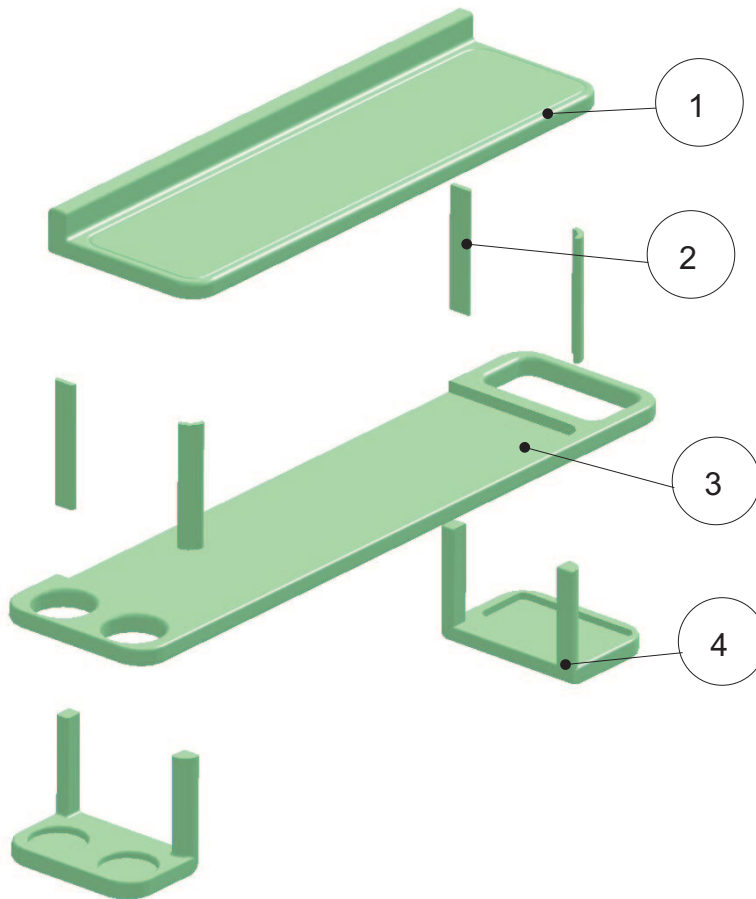
38.3. Modulo Flotante para Anestesia - Despiece 3D



Referencias:

- 1- Base Tresol
- 2- Estructura Acero Inoxidable
- 3- Chapa revestimiento Estructura
- 4- Cajón
- 5- Corredera para cajón Accuride

38.3.1. Parte N°1: Base Tresol - Despiece



La base plástica Tresol esta conformada por 4 partes. Esta base contiene a la estructura y a los cajones de acero inoxidable, brindandole al modulo mayor calidez.

- 1- Mesada
- 2- Esquínos
- 3- Base
- 4- Soportes

Explicar que soportan al tacho de basura y a los tubos de oxígeno



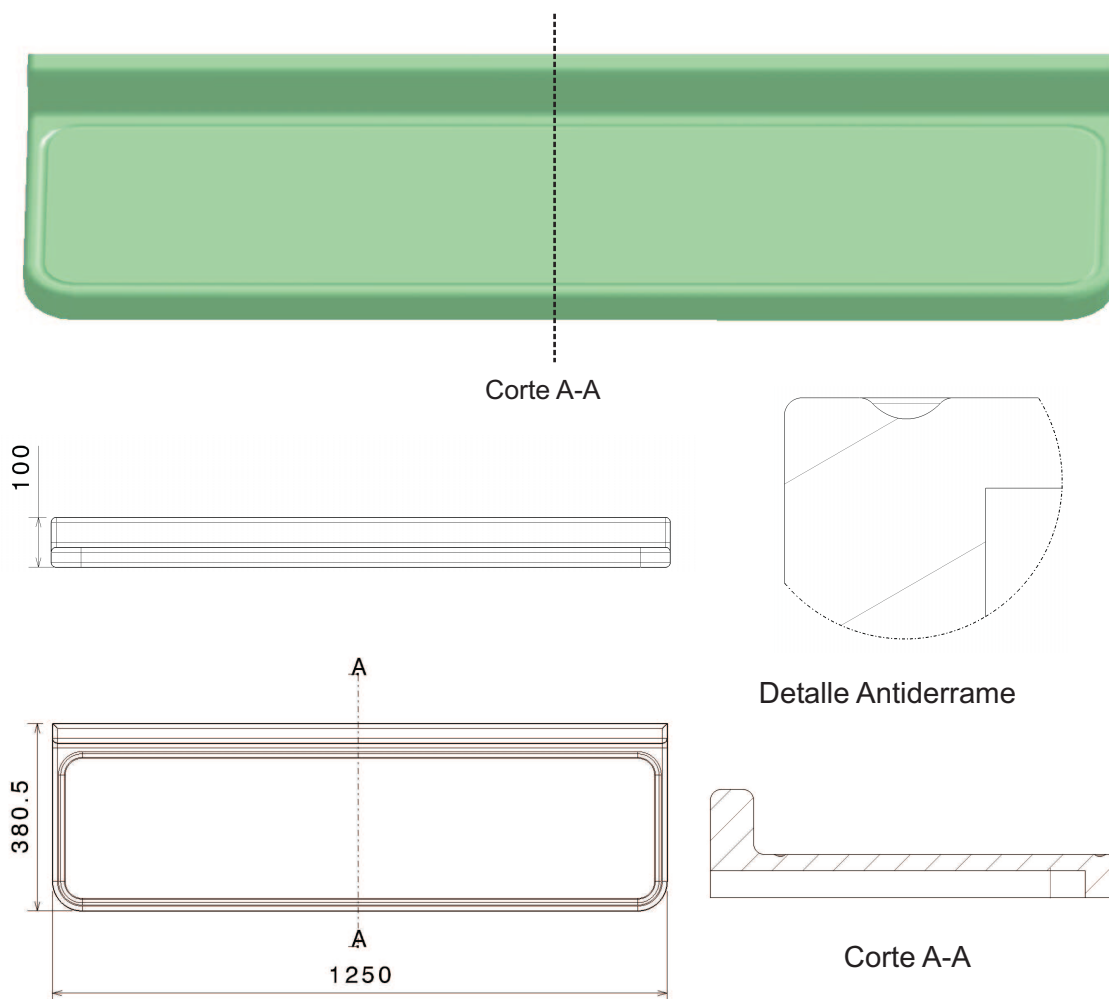
¿Que es TRESOL?

TRESOL es una placa monolítica compuesta por resinas acrílicas, poliéster con carga de alúmina. Posee una apariencia sólida y en algunos casos parece piedra, pero es fácilmente trabajable con herramientas de carpintería convencional. Puede cortarse, perforarse y moldurarse para ser utilizado en todo tipo de aplicaciones, tanto de forma vertical como horizontal.

Su estructura compacta, sin fisuras ni poros lo hacen hidrófugo e higiénico, requiere muy poco mantenimiento y es muy sencillo limpiarlo. Se produce en una amplia gama de colores lisos y simil piedra, además se pueden desarrollar cantidades y diseños a pedido. Sus principales características son: Fácil de limpiar, Resistente a las manchas, Durable, Resiste el calor, No es poroso, No se decolora, No absorbe líquidos, Uniones imperceptibles, Amplia gama de colores, Retardante de llama. Ignífugo, Renovable y reparable, Puede modificarse,

Inerte, no es tóxico, resistente a los químicos, hipoalergénico. Posibilidad de hacer zócalo sanitario, Posibilidad de hacer borde antiderrame, Posibilidad de hacer caladuras e incrustaciones de inoxidable, Posibilidad de combinar con piletas de acero inoxidable.

38.3.2. Parte N°1: Base Tresol - Mesada



Parte N°1:

La mesada esta compuesta por una superficie de trabajo y una alzada de 60 cm.

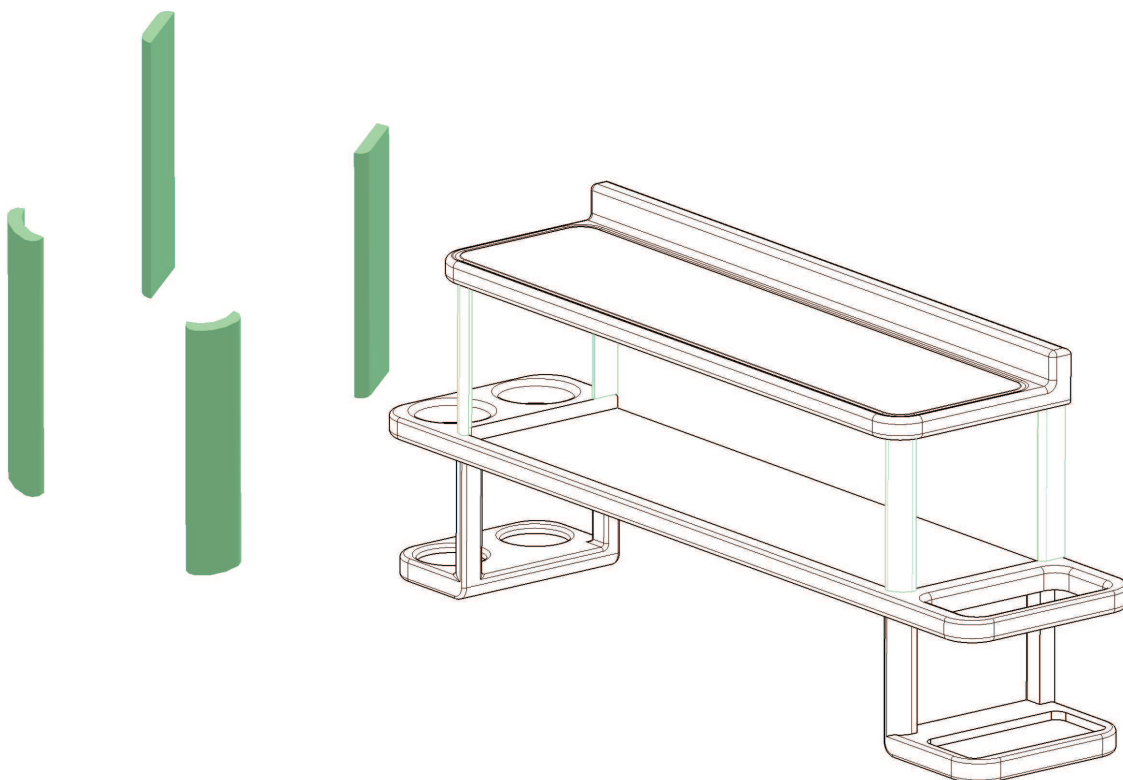
En ella se podrán realizar todo tipos de tareas relacionadas con la anestesia, dejando lugar para el equipo de frecuencia cardiaca.

Esta Superficie contiene una borde antiderrames, para evitar que los fluidos contaminen a todo el modulo.

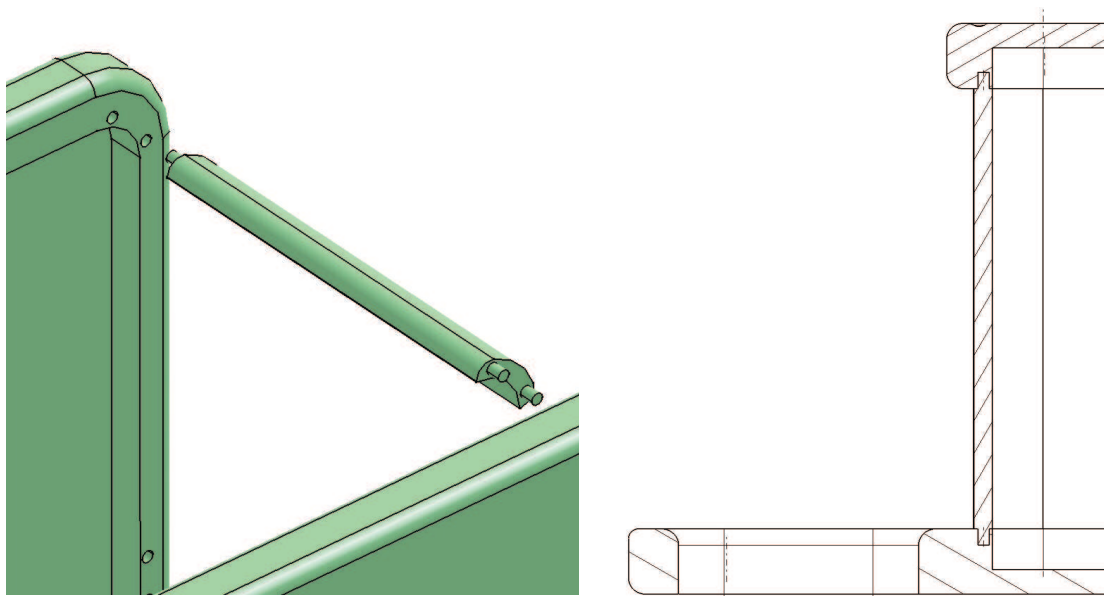
Por medio de una caladura en la parte inferior, se vincula con la estructura de acero inoxidable.

La base presenta todos los cantos redondeados para facilitar la limpieza y

38.3.3. Parte N°1: Base Tresol - Esquineros

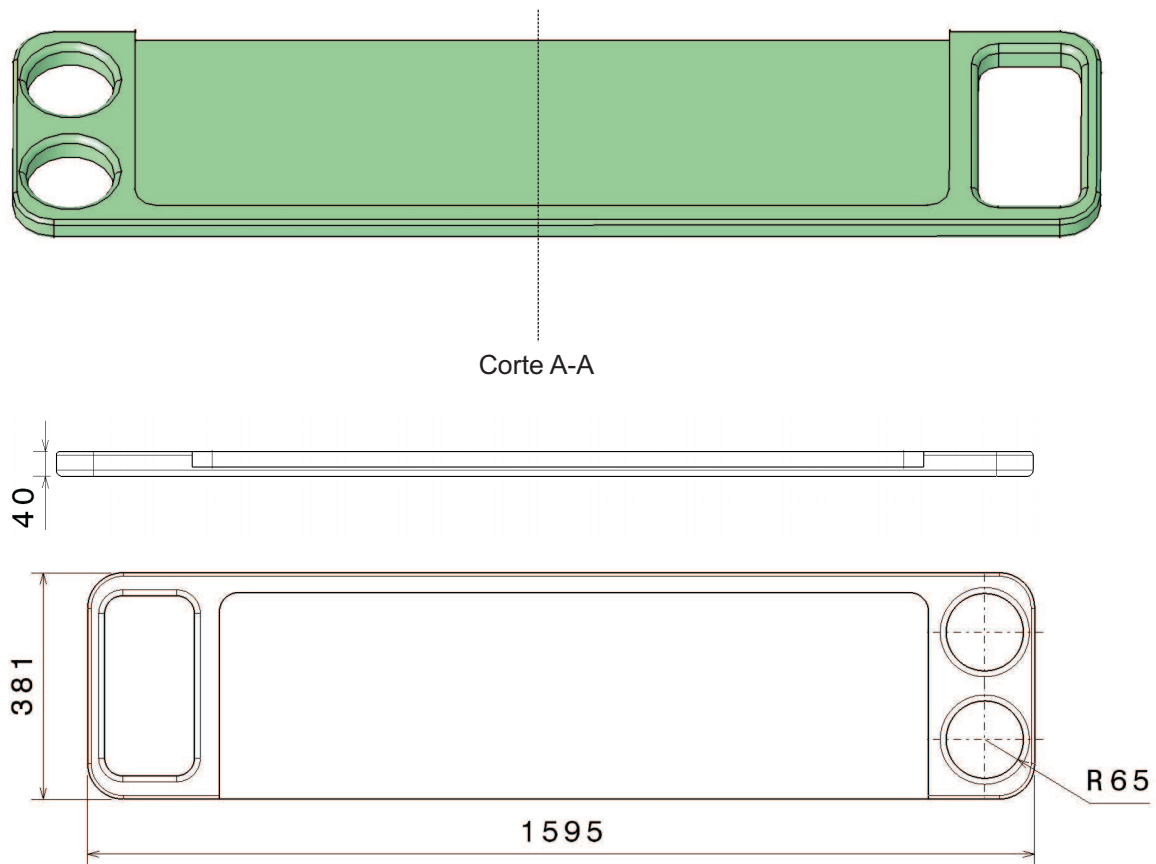


Los cuatro cubre cantos se ubican sobre la chapa de acero inoxidable que recubre la estructura. La función de estos esquineros es decorativa. Se vinculan con el resto de las placas de TRESOL por medio de tarugos plásticos.



Corte - Encastre

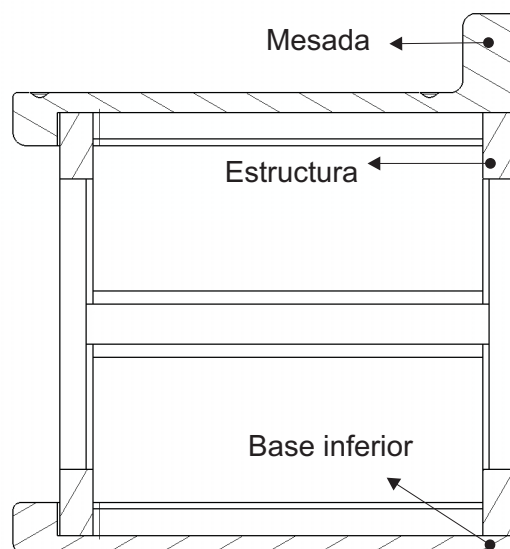
38.3.4. Parte N°1: Base Tresol - Base 2



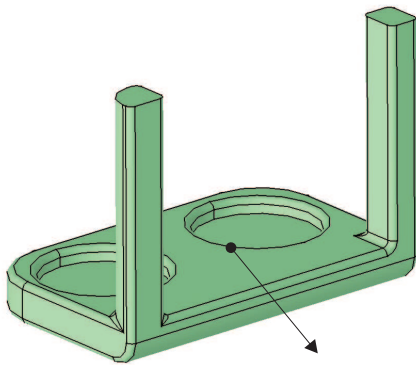
Parte N°3: Base 2

La base inferior posee en los laterales dos caladuras redondas a la izquierda y una rectangular a la derecha, por donde se colocaran los tubos de oxígeno y el contenedor de desperdicios.

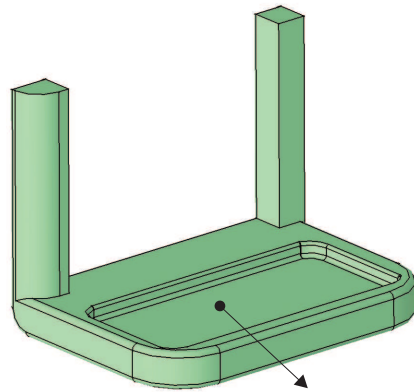
Al igual que la mesada, la estructura de acero inoxidable se encastra en la caladura para luego abulonarse.



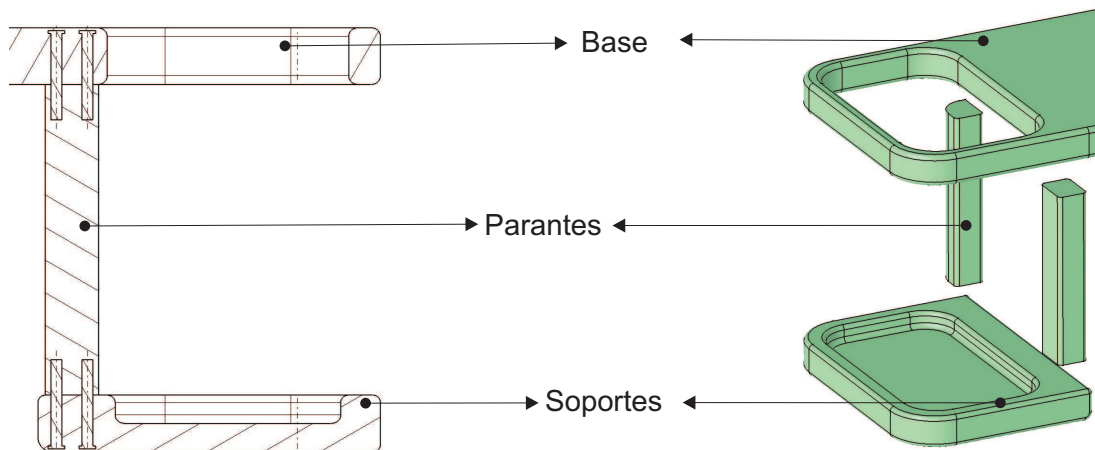
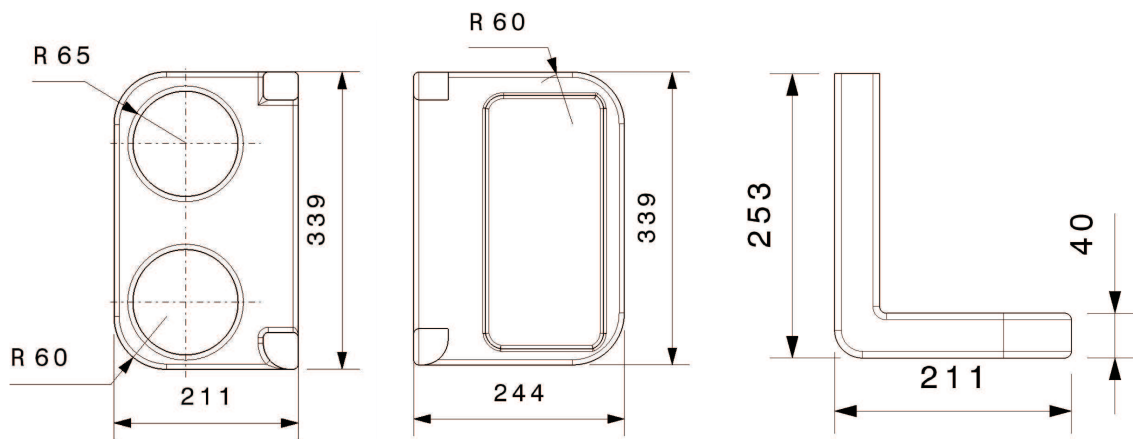
38.3.5. Parte N°1: Base Tresol - Soportes



Soporte Tubos de Oxígeno



Soporte Contenedor Desperdicios

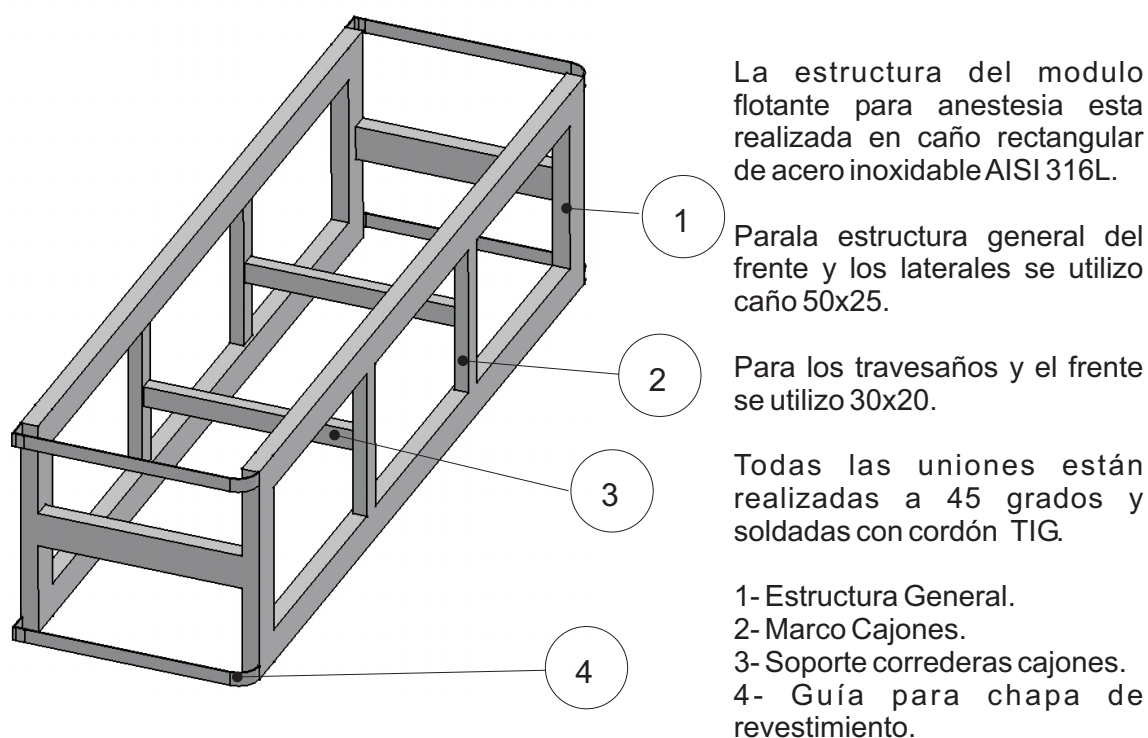


Parte N°3: Base 2

Los dos soportes tiene la función de soportar tanto a los tubos de oxígeno como al contenedor de desperdicios.

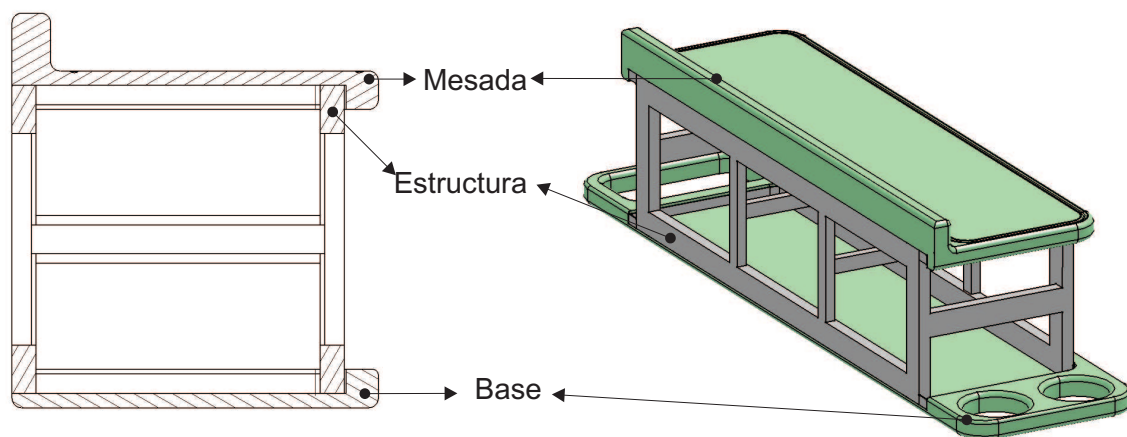
La unión entre la base y los soportes es por medio de bulones que atraviesan ambas partes.

38.3.6. Parte N°2: Estructura de Acero inoxidable



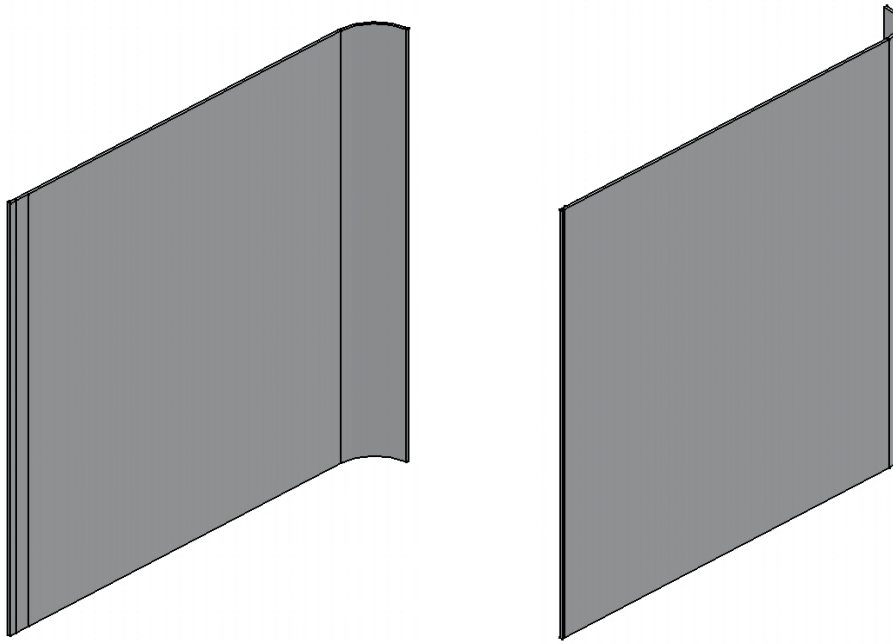
AISI 316: Es un acero inoxidable austenítico, con bajo contenido de C alta resistencia a la corrosión energética e intercrystalina resistente contra muchos agentes químicos agresivos como también a la atmósfera marina.

Soldadura TIG: Este tipo de soldadura permite obtener soldaduras limpias y uniformes debido a la escasez de humos y proyecciones. El cordón obtenido es por tanto de un buen acabado superficial, que puede mejorarse con sencillas operaciones de acabado, lo que incide favorablemente en los costes de producción. La gran ventaja de este método de soldadura es, básicamente, la obtención de cordones más resistentes, más dúctiles y menos sensibles a la corrosión que en el resto de procedimientos, ya que el gas protector impide el contacto entre el oxígeno de la atmósfera y el baño de fusión



En el proceso de construcción del módulo, la estructura se suelda a la chapa de revestimiento (se expondrá a continuación) y luego ambas se abulon a la mesada y base TRESOL.

38.3.7. Parte N°3: Chapa - Revestimiento estructura



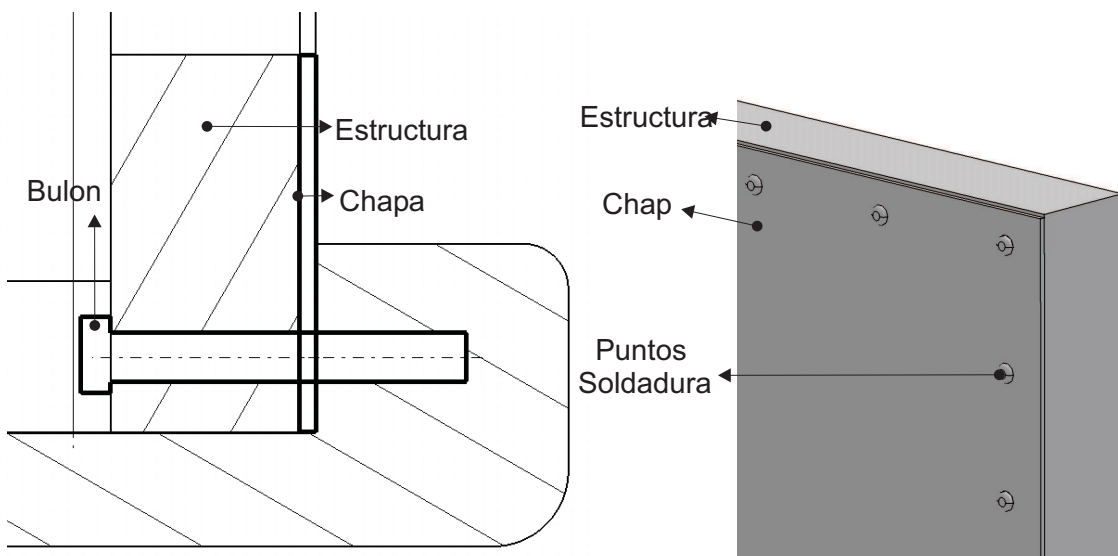
Características generales:

El recubrimiento de la estructura de caños es realizado en chapa AISI 316L doblada, previamente calada y perforada.

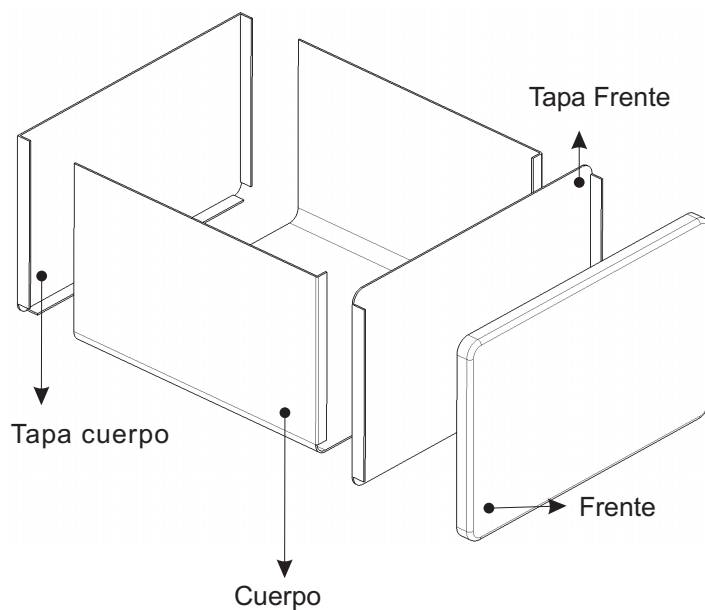
Esta chapa se une a la estructura de caño por medio de puntos de soldadura que se aplican en las perforaciones que la chapa tiene para este fin, luego se lija y pule para que quede imperceptible.

En lugares donde no pudiera ser soldado de esta manera, se unirán las partes mediante un cordón de soldadura TIG, para logran un mejor terminación.

El acabado superficial de la chapa es un pulido sanitario.

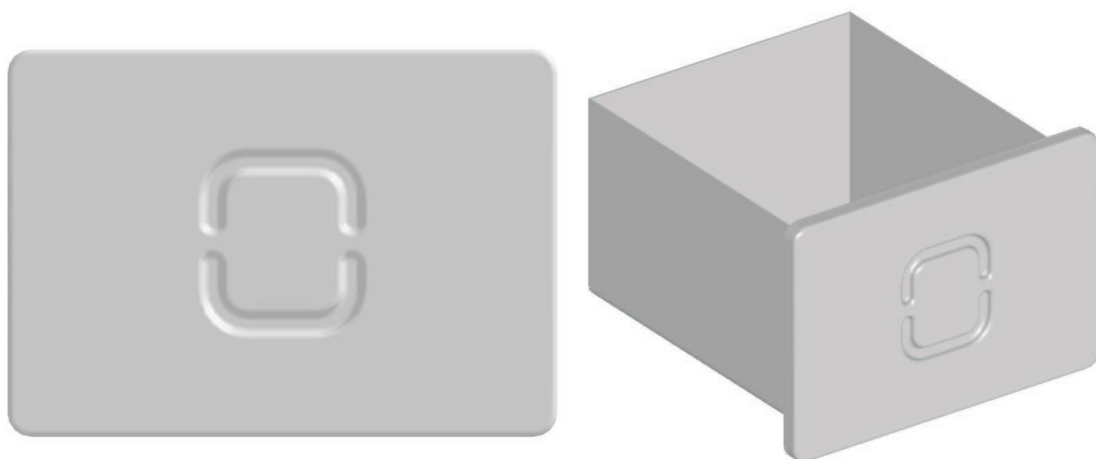


38.3.8. Parte N°4: Cajones

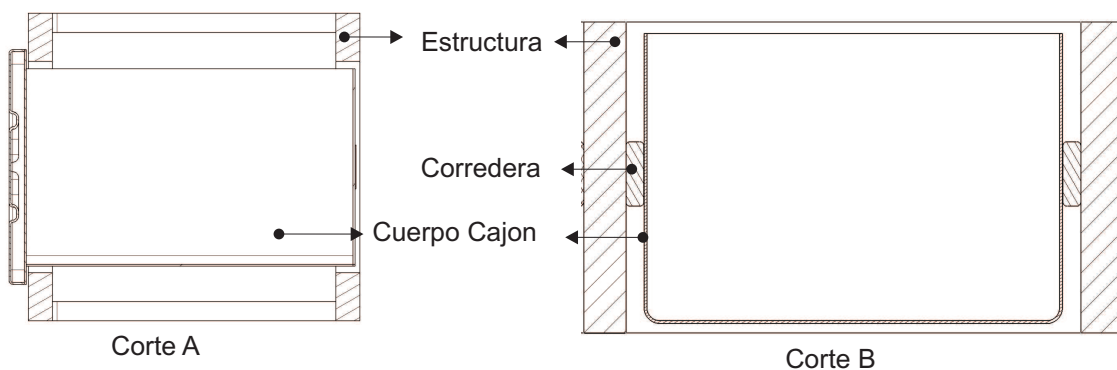


Cajón realizado en cuatro piezas de chapa AISI 316L plegadas y estampadas. Unidas mediante Soldadura TIG. Los cajones se abren y cierran aplicando una mínima fuerza sobre la cara frontal.

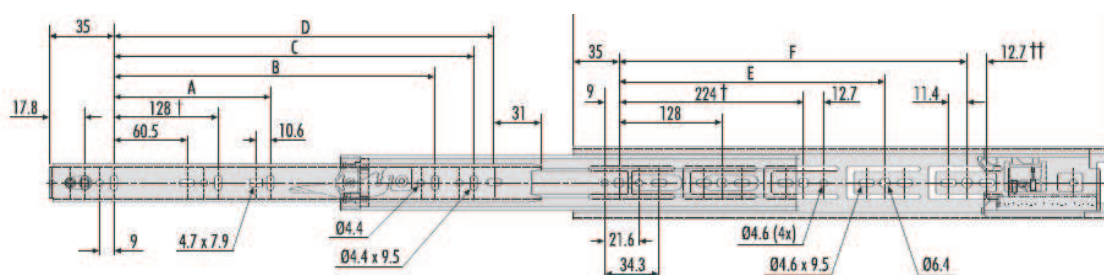
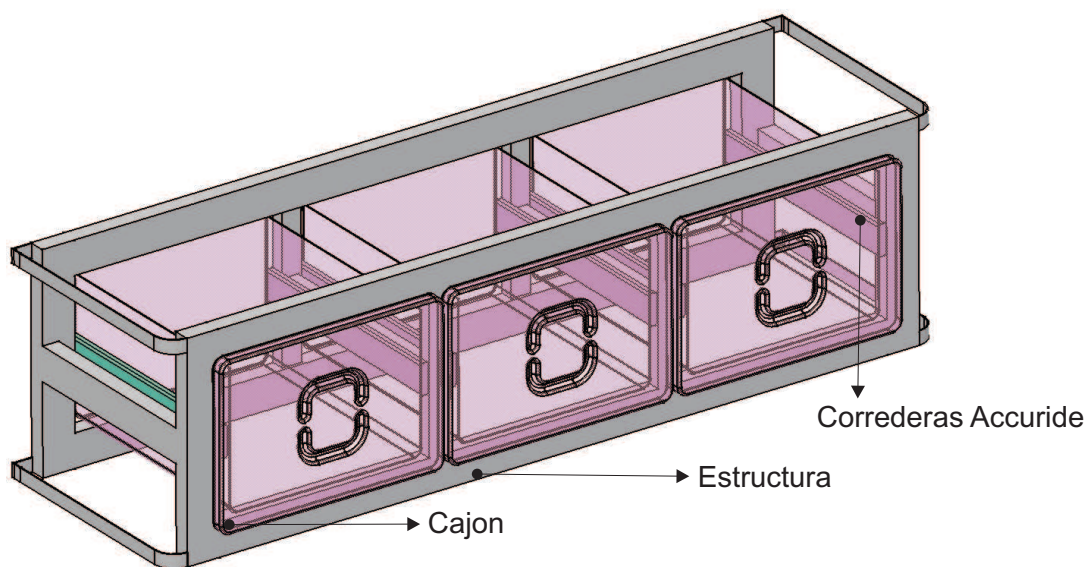
La cara frontal del cajón es estampada para conseguir el bajo relieve que indica donde debe presionarse para cerrar o abrir el cajón.



Las correderas se encuentran sujetas a la estructura por medio de elementos de fijación de acero inoxidable. Los tamaños y tipos de fijaciones se detallan en la guía de Instalación en Anexo.



38.3.8. Parte N°4: Cajones - Correderas Accuride



Corredera Telescópica con Sistema PUSH

Accuride

3832TR and 3832HDTR

Aplicaciones:

Diseñadas para proyectos y muebles domésticos y comerciales, para equipo médico y educativo y para aplicaciones en las que el atractivo estético de una cajón liso sea esencial, o para aplicaciones para usuarios finales que tengan dificultad en agarrar

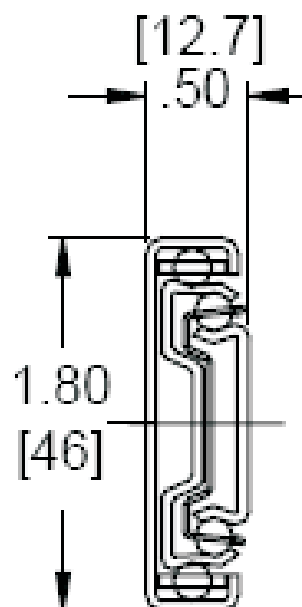
Características:

Capacidad de carga hasta 45kg

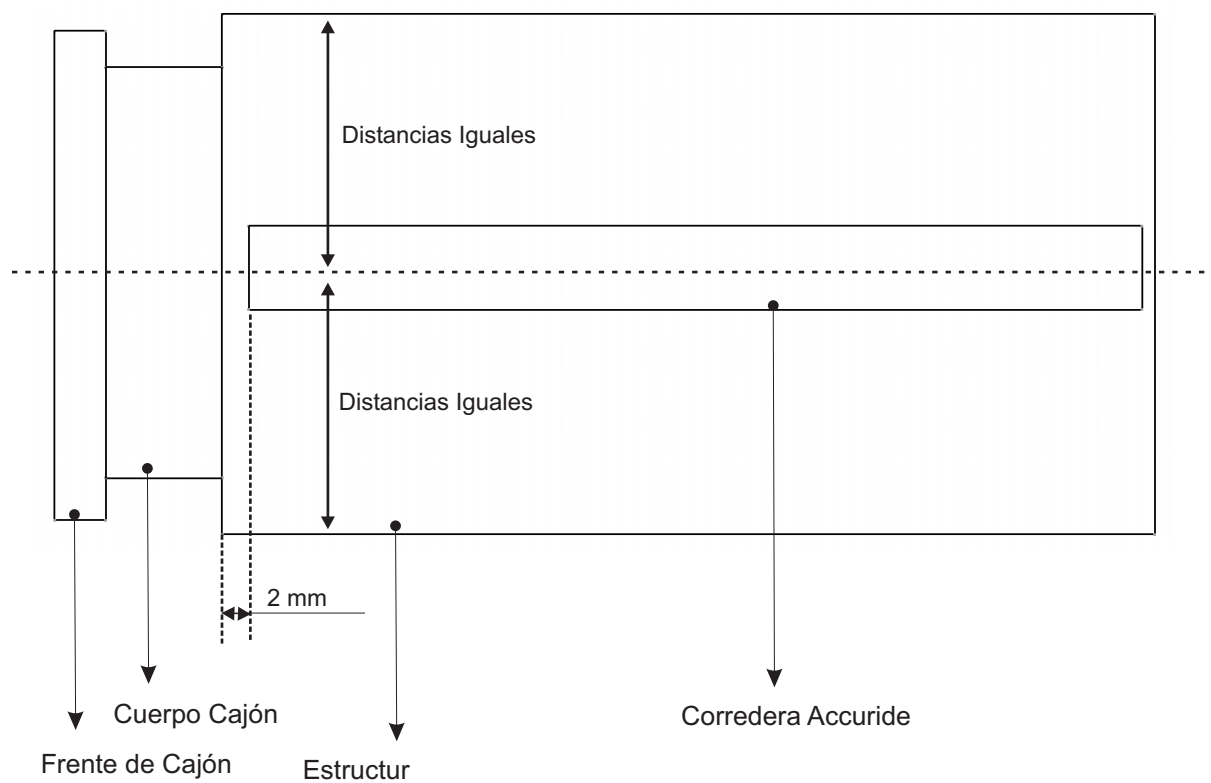
100% extensión

La fuerza necesaria para activar la versión estándar es aproximadamente de 50 newtons.

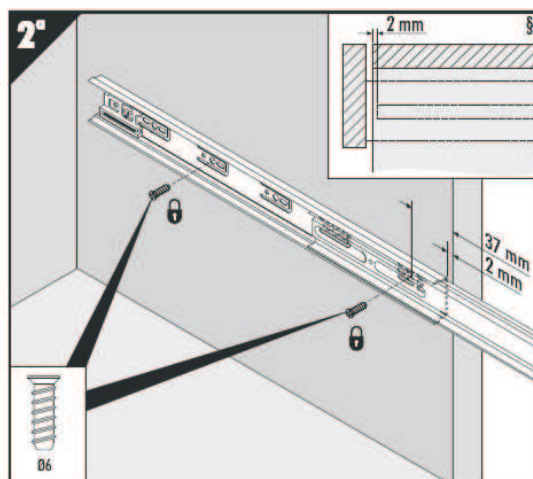
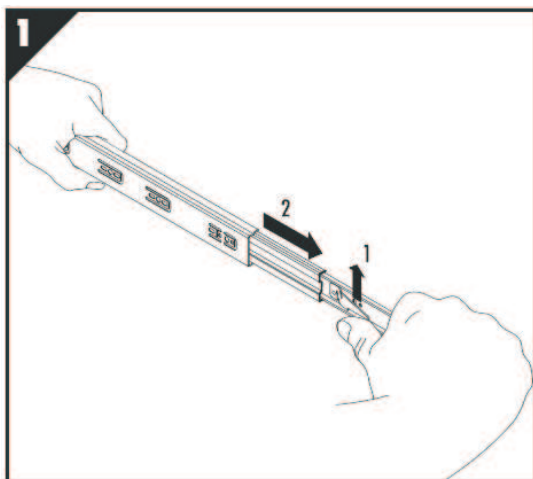
Compatible con cajones encajados y superpuestos



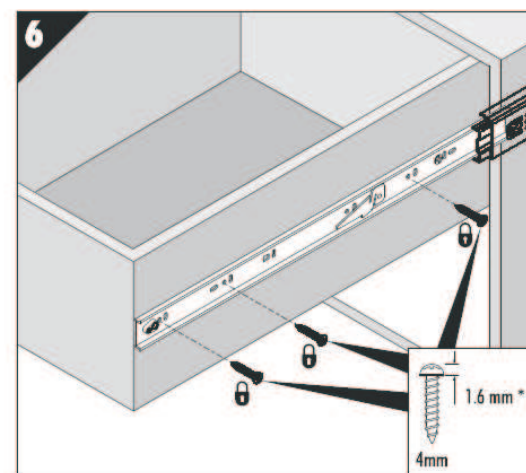
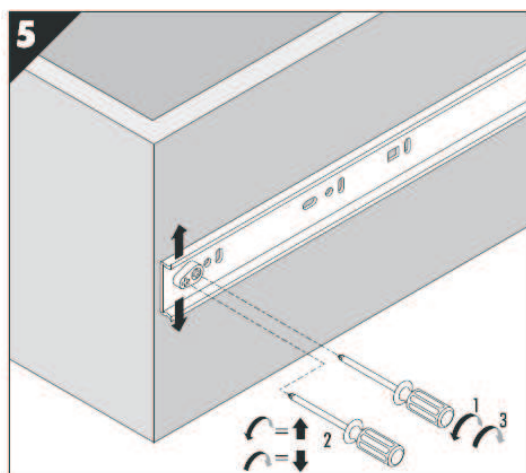
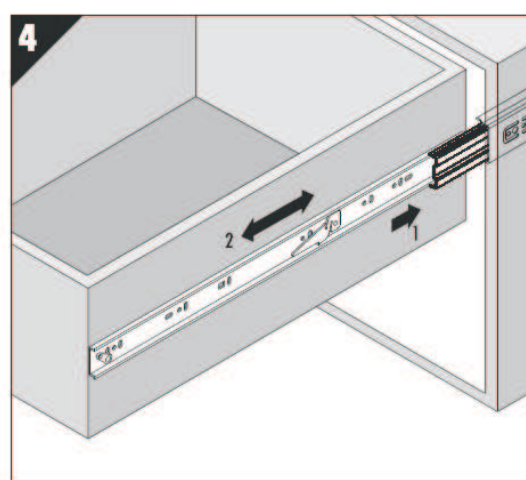
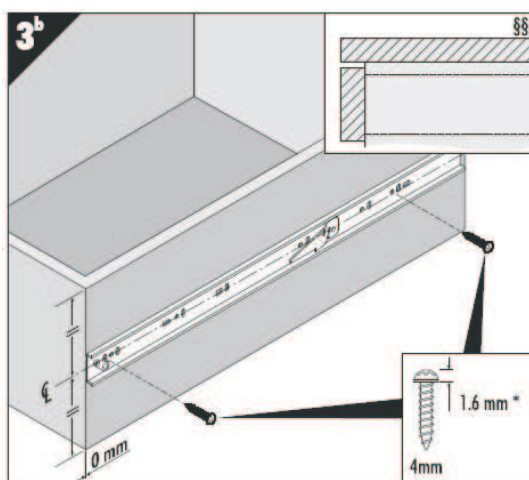
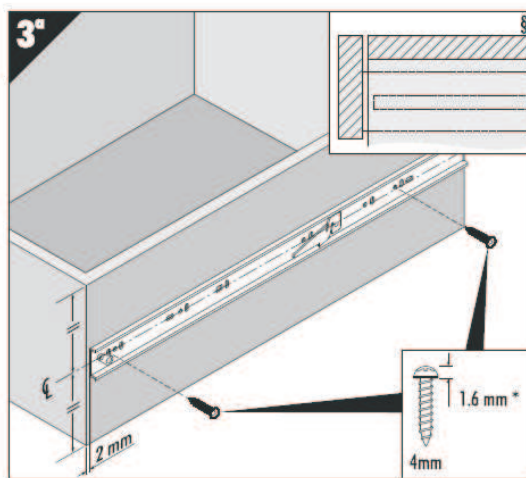
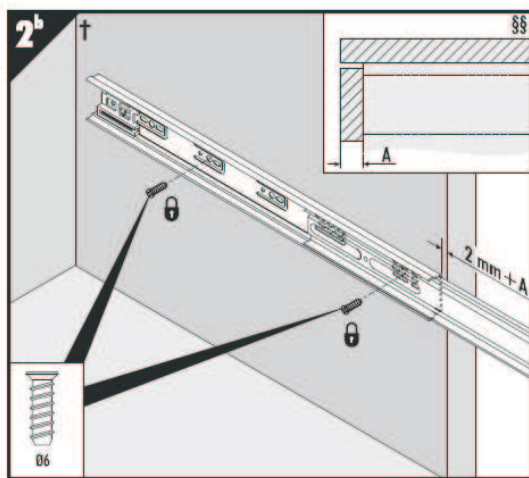
38.3.8. Parte N°4: Cajones - Instalación Correderas



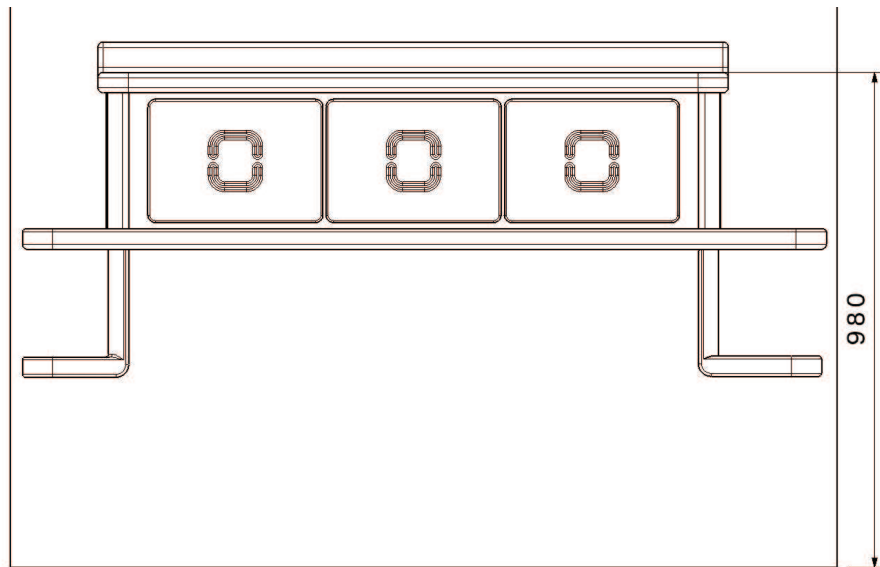
La corredera debe situarse en la mitad del cajón, 2 mm hacia adentro para permitir al mecanismo funcionar.



38.3.8. Parte N°4: Cajones - Instalación Correderas



38.3.9. Instalación Mueble Flotante.



El modular flotante se amura a la pared mediante 6 tirafondos de diámetro 15', ubicados en la parte posterior de la estructura.

El mueble debe ser ubicado a 980 mm desde el nivel del piso, respetando así la medida ergonómica: Altura codo suelo Mujer Percentil 5%.

